

## 承认书

客户名称:			
晶美型号:	JM-S05611ASR-003		
送样数量:			
送样日期:			
制作	工程	核准	业务
陈俊华	方婉雪	黄泽洪	梁忠智

- 特殊标注:
- 1、使用温度-30℃+85℃
  - 2、产品符合ROHS
  - 3、推荐手焊，不推荐波峰焊，禁止回流焊，注意：外形高度4mm的数码管需悬空2mm焊接**
  - 4、平整度0.3
  - 5、通过不了盐雾试验
  - 6、由于芯片的离散性，批量产品的VF在一个范围内；  
 因此，在批量供货后，限流电阻可能需要有小调整，以适应电压、亮度的变化。  
 因此，批与批之间不能保证亮度与波长的绝对一致性  
 例如：电压（样品为1.98V 批量：1.95-2.0V之间）  
       波长（样品：633nm 批量：630-636nm）  
       亮度（样品：30mcd 批量：25-32mcd）
  - 7、样品一经确认，请将承认书签回！不签回承认书，拒绝生产批量产品。**

企业QQ：2850145989/电话：0755-27507917/手机：13922874149/传真：0755-27507912；

客户名称			
对应客户型号			
对应客户料号			
客户签回意见			
核准	采购	工程	

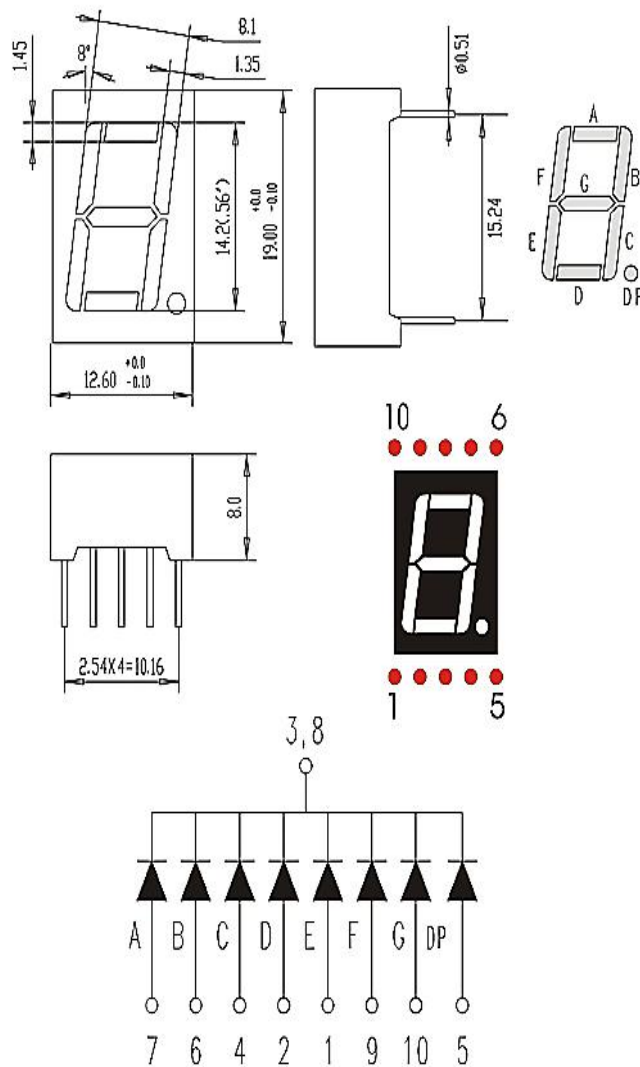
1、型号: JM-S05611ASR-003

2、规格:

8字高度	8字位数	极性	亮度颜色	总点数	表面颜色	胶体颜色	引脚外露
0.56英寸	1位	A-共阴	超红色	8	黑墨	白色	6.18mm

3、外形尺寸及引脚定义 12.6\*19\*8mm

05611A



管脚描述: 10根脚

图中所有尺寸单位为mm; 未标注误差范围的尺寸误差范围为±0.25mm。

4、极限参数(Ta=25℃)：

下表是一个超高亮红色发光二极管的极限参数：

参数		超高亮红色	单位
反向电压	V <sub>r</sub>	5	V
正向电流	I <sub>f</sub>	20	mA
峰值电流	I <sub>peak</sub>	40	mA
功耗	P <sub>t</sub>	40	mW
工作温度	T <sub>a</sub>	-30~+85	℃
储存温度	T <sub>sta</sub>	-40~+85	℃

5、光电参数(Ta=25℃)：

下表是一个超高亮红色发光二极管的光电参数：

发光颜色	波长(nm)	正向压降 IF=20mA (v)		反向电流 VR=5v (uA)	光强 IF=20mA (mcd)
	λ P   Δλ	TYP	MAX	MAX	TYP
超高亮红	622   20	2.0	2.5	20	76

6、贮存及运输

- 1、数码管为电子产品应做好防潮工作；
- 2、数码管为静电敏感器件；  
安装有静电敏感器件的印制电路板或整机储存时，也要采取防静电措施；
- 3、运送或传递时，要尽量减少机械振动和冲击；  
在搬运时应轻拿轻放，堆放时不要堆放过高，也不要过重物品放在上面以免压坏LED。

7、数码管焊接条件

- 1、手工焊接温度：<260度；焊接时间：3s
- 2、浸锡、波峰焊预热温度：100度（不超过120度，升温平稳）  
焊接温度：250-270度（寻找最佳温度）  
焊接时间：<3s

**注意：外形高度4mm的数码管需悬空2mm焊接，确保数码管底部有足够的空气流通  
核心条件是：数码管的受温不超过85度 超出以上条件，数码管失效急剧上升**

8、使用条件：（推荐恒流使用，恒压会出现亮度不均现象）

- 1、使用时，电流和电压必须正确；段及小数点上加限流电阻；
- 2、产品不得在有腐蚀的气体下存储和使用，  
并且暴露在空气下的时间不能太久，否则会导致氧化；
- 3、所有接触数码的设备及仪器必须接地；
- 4、表面有保护膜的产品，可以在使用前撕下来；
- 5、保护膜撕掉后，不要用手触摸数码管表面；
- 6、使用电压：段：芯片VF； 小数点：芯片VF；
- 7、使用电流：动态：平均电流4-5mA；1/8占空比，峰值电流40mA；  
静态：每段5-10mA。
- 8、蓝色、翠绿色、白色数码管在使用时请采取防静电措施。